

# 加强医药化工生产质量管理

刘 姝

(秦皇岛紫竹药业有限公司,河北 秦皇岛 066000)

**摘 要:**随着人民生活水平的不断提升,人们对医疗服务的要求越来越高,要进一步提高医药化工生产水平,严格保证产品质量。目前,我国医药化工生产质量管理中还存在一些问题,对医药行业的发展形成一定的制约。为了满足人们的用药需求,提高用药的安全性和可靠性,就要重视医药化工生产质量管理,确保生产达到相应的标准。

**关键词:**医药化工生产;质量管理;医疗服务

**【DOI】**10.12231/j.issn.1000-8772.2020.35.076

## 1 引言

随着我国经济的不断发展,人们对自身健康越发看重,为了保障人民群众的身心健康,就要积极开展医疗服务改革,提高医药化工生产质量。在医药化工生产中,要采取有效的质量管理方式,解决现阶段存在的问题。要选择先进的医疗设备,保证用药安全,对现有的质量问题进行改进,优化医药化工生产模式,才能满足人们的各项需求。

## 2 医药化工生产质量管理中存在的问题

(1)缺乏完善的质量管理意识。进行医药化工生产时,许多管理人员并不重视生产安全,缺乏完善的质量管理意识。目前,在医药化工生产过程中,各项安全管理活动并没有完全得到落实,大部分管理活动主要以应付检查为主,且不能明确相关人员的职责,导致医药化工生产质量管理工作难以顺利开展。相关部门重视产品的生产,不重视安全管理,影响安全生产管理水平的提升。部分工作人员的技术水平不足,对生产过程中的各项技术参数控制不够重视,导致产品无法满足要求,甚至还会产生药品污染,降低药品的质量。

(2)缺乏健全的法律法规。在传统的医药市场中经常会出现质量有问题的药品,这样就会影响人民群众的身心健康,还会给企业带来很大的损失。进行医药化工生产时,由于对质量管理工作不够重视,就会降低药品的质量,导致药品存在安全隐患。进行质量监管时,相关部门不能保证质量监督工作完全落实,对药品的质量无法进行全面的控制。现有的药品质量监管法律法规不完善,部分企业会盲目使用某些有毒有害化学品,这样就会给药品质量管理工作造成更多不便。

## 3 医药员工生产中影响药品质量的原因

(1)操作人员素质有待提升。药品配置是一项非常重要的工作,对工作人员的素质和能力要求比较高。进行药品生产时,由于现有的工人缺乏完善的理论知识,对生产技术了解有限,因此,在实际生产的过程中不能保证药品的质量。部分操作人员不重视药品制作和生产,缺乏端正的工作态度,不能严格按照规范和要求进行操作,导致药品存在较为严重的质量问题。

(2)生产设备比较落后。药品生产会受到技术和资金等方面的限制,现有的生产设备并没有及时得到更新,设备带病运行的情况比较普遍,大部分设备比较落后,技术水平较低。设备中存在较多的残留药物,不能及时对这些药物进行清理,生产条件比较落后,设备工作效率较低,很难保证药品的质量。

(3)质量监管力度不足。受到多方因素的影响,进行医药化工生产时,由于缺乏有效的监督管理力度,导致产品质量缺乏保证。企业并没有对生产过程进行有效的监督与控制,就会影响产品的质量。

## 4 医药化工生产质量管理的改进对策

(1)提高工作人员的综合素质。为了确保质量管理在医药化工生产中得到全面落实,就要提高工作人员的安全管理意识和质量控制意识,保证药品质量达到相应的标准。管理人员要不断提高安全管理意识,认真学习与医药化工生产有关的知识和技术。要组织生产人员参与到各种培训之中,使其掌握各项规章制度,提高安全意

识,对工作充满责任感,掌握专业的技术和技能,确保医药化工生产质量管理工作顺利开展,对药品的质量进行合理控制。由于药品生产涉及诸多环节,要保证质量管理融入到每一个环节之中,对关键环节进行有效的监督与控制。了解药品生产的规范和相关制度,就能进一步提高药品的质量。除了药品生产之外,要谨慎进行药品分离制造和提纯操作,对各种废弃物和废渣进行有效的处理,对环境进行保护。

(2)完善质量管理法律法规。由于医药化工生产与人民的生命健康息息相关,因此,在开展质量管理时,要对现有的法律法规进行改进,保证质量管理工作有法可依。要发挥出监管部门的作用,制定完善的监管措施,制定监管条例和质量标准,使企业严格按照制度的要求规范行为,保证药品的质量。

(3)制定完善的质量管理体系。要制定完善的医药化工生产质量管理体系,确保生产工作顺利开展,对药品生产进行有效的管理,对生产人员的行为进行全面的指导,使其能够规范自身操作行为。要融入精细化管理的意识,制定完善的管理制度和奖惩制度,使员工能够积极主动参与到工作之中,具备良好的职业道德,有效保证医药化工生产的质量。要明确不同部门的职责和岗位要求,使每一名工作人员能够及时发现自身存在的不足,充分以工作为己任,减少质量工作中存在的漏洞。要及时更新生产设备,一旦发现设备存在质量问题,就要积极进行维修,这样就可以发挥出设备的功效,提高生产效率。对医药化工生产中存在的风险进行有效控制,制定风险预警机制,一旦发现问题,就可以及时进行处理,避免产生质量问题。

(4)采用先进信息技术开展管理。要善于应用先进的信息技术开展质量管理,有效提高生产效率。企业要结合实际情况,引进先进的技术和设备,打造专门的信息化管理平台,确保生产过程中的信息得到有效收集和整理。对数据进行仔细分析,就能发现在生产过程中存在的问题,及时调整质量管理对策,保证问题迅速得到解决。

## 5 结束语

综上所述,医药化工生产是一项非常复杂的工作,需高度重视药品的质量,展开有效的质量管理,才能解决生产过程中存在的问题,提高企业的综合效益,为人民群众的身心健康提供更多保障。

## 参考文献

- [1]杨振宇.强化医药化工生产质量管理的有效措施探讨[J].化工管理,2019(09):37-38.
- [2]张聪周.浅谈如何加强医药化工生产质量管理[J].化工管理,2019(02):134-135.
- [3]陈伟.医药化工产品质量管理存在的问题及对策[J].化工设计通讯,2017,43(03):146+167.
- [4]陈伟,周锡钢.浅谈如何加强医药化工生产质量管理[J].化工设计通讯,2017,43(02):128+138.