加强特种设备安全管理几项重要工作

王迎军
（金堆城钼业股份有限公司，陕西 渭南 714206）

摘　要：随着企业设备标准化、精益化管理的不断提升，对特种设备管理和安全风险监管提出更高的要求，结合几项特种设备安全管理重要基础性工作，以确保特种设备安全平稳有效运行，为企业发展提供保障。

关键词：特种设备；安全管理
【DOI】10.12231/j.issn.1000-8772.2021.02.316

1 前言

特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施和场（厂）内专用机动车辆。其中锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道为承压类特种设备；电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施为机电类特种设备。《中华人民共和国特种设备安全法》自 2014 年 1 月 1 日起施行。特种设备安全法突出了特种设备生产、经营、使用单位的安全主体责任。企业作为特种设备使用单位，要高度重视特种设备安全管理工作，主要包括设备选型、安装调试、验收鉴定、注册登记、使用维护、修理改造、检验检测和停用报废等整个过程的安全技术管理。现就加强安全管理的几项基础性工作进行分析探讨。

2 特种设备岗位责任制

加强特种设备安全管理，确保设备安全运行，就必须明确岗位责任，落实安全责任到人。岗位责任制是落实层级管理的关键环节，是确保设备使用维护检查各环节执行到位的重要制度模式。

岗位责任人具体要求：掌握相关特种设备安全知识和基本原理，熟悉设备性能，熟练操作，并经地方质量技术监督部门考核合格，持证上岗；严格执行本单位特种设备管理制度，比如部分单位“包机制”“点检制”制度，确保设备性能良好；严格执行特种设备操作规程和有关安全规章制度，拒绝违章指挥，发现事故隐患或者不安全因素应当及时处置或者报告；在作业过程中应自觉接受上级或本单位设备管理部门的检查；加强学习和培训，不断提升业务知识能力。

3 特种设备规章制度

企业应严格按照国家特种设备安全法要求，制定本单位特种设备管理制度，实现使用操作有章可循，建立本单位安全管理机构，明确岗位职责，详细规定特种设备从购置-检验-维护-使用-维修（大中修）-事故处理-隐患整改等各环节内容、执行步骤。通过标准制度的不断完善，进一步提升特种设备的管理水平。

（1）建立健全安全管理机构，明确各部门职责。各级机构职责：制定企业特种设备安全管理规章制度，批准特种设备安全技术措施以及突发事件应急、调查和处理预案；完成特种设备监督检验、使用登记证、定期检验、停用及报废等工作；建立特种设备台账；参与特种设备的选型购置、进厂安装、验收及试车；定期向上级主管部门报送特种设备数量和变动情况的统计报表。

（2）特种设备检测使用维护严格规范操作。在特种设备定期检验有效期届满的一个月以前，向特种设备检验机构提出定期检验申请，按照设备规定检验周期及时报检，质量技术监督部门出具检验报告，未经监督检验和定期检验，或检验后不合格的特种设备，不得继续使用。根据特种设备安全技术规范、维保说明和现场使用情况制定完善《安全操作规程》，并悬挂于墙或设备的显著位置，设备投入使用严格遵守安全操作规程。对特种设备进行经常性的维护保养、定期检查，并作好记录，发现异常情况的，应当及时处理。特种设备大修理（改造）、移装、维修的承修单位必须具备国家特种设备安全监督管理部门颁发的改造维修许可证，承修单位必须按照安全技术规范制定详细的施工技术方案和安全防护措施，向地方质量技术监督局进行书面告知，批准后方可施工。

4 特种设备台帐档案

建立特种台账档案是特种设备管理工作的重要组成部分，是特种设备管理的最基础工作，通过台账档案的详细记录，对特种设备的日常使用、维护、维修、改造、检验等工作的开展具有重要意义。
台账包含内容参考附表，根据设备情况可相应增加。

特种设备使用单位应针对每一台特种设备建立台账档案，记录应填写完整、字迹清楚、便于查阅。包含：特种设备的定期检验和定期自行检查的记录；日常使用状况记录、维护保养记录；特种设备运行故障和事故及处理记录；特种设备重大修理改造竣工档案；所有特种设备作业人员台帐等。

5 特种设备事故应急救援预案

按照上级质量技术监督部门要求，企业必须制定特种设备应急救援预案，同时按照应急救援预案定期进行应急演练，这是特种设备管理的一项重要内容。

首先应急救援预案要明确领导小组、成员职责，要规范工作处置流程，处置预案本着“预防为主，自救为主”的原则，最大限度的避免人员和财产损失。其次根据本企业设备种类，设备状况，定期完善应急救援预案，依据方案规定，做好车辆机械、人员、物资、工具、通信等的配备，确保流程顺畅，及时有效。最后做好特种设备应急救援演练，熟悉操作流程，突发事件能迅速有效响应，同时在职工中大力宣传教育，定期进行培训，全员参与，让每名职工特别是特种设备相关人员充分认识安全的重要性，规范操作，时刻树立安全第一的思想。

6 结束语

目前，国家对特种设备管理高度重视，主管部门不断巡视督促检查，严防管控，确保安全，企业作为使用方要严格按照规范化、制度化工作要求，加强特种设备维护检查，严格操作规程，提高管理水平，实现保持特种设备安全稳定运行。

表 1 厂内车辆特种设备台账

序号	设备名称	设备型号	设备编号	主要参数			制造单位	使用日期	使用证编号	发证日期	下次检验日期	安装地点	管理人员	维保单位	备注
				起重量	起升高度	发动机品牌型号									
1															
…															

表 2 起重机械车辆特种设备台账

序号	设备名称	设备型号	设备编号	主要参数			制造单位	使用日期	使用证编号	发证日期	下次检验日期	安装地点	管理人员	维保单位	备注
				起重量	跨度	工作级别									
1															
…															