

中小型化工企业的安全生产管理问题的探讨

赵春利,徐明

(东营金茂铝业高科技有限公司,山东 东营 257000)

摘要:化工企业安全管理工作是保证企业经济效益以及工作人员人身安全的基础。与其他行业相比,化工行业具有一定的特殊性,这是由于化工生产过程中所应用的原材料具有易燃易爆的特性,部分材料还容易产生有毒有害气体,如果相关材料与工艺应用不当,便会增加安全事故发生的概率。一旦发生化工安全事故,不但会对相关工作人员造成人身伤害,还会影响周边地区的生态环境。所以,鉴于以上因素,化工企业需要对安全管理工作高度重视,通过采取科学合理的管理方法,提升化工生产以及化工产品管理的安全性,企业内部各个部门加强协同配合,进而有效提升安全管理工作效果,促进化工企业的持续稳定发展。

关键词:化工生产;安全问题;管理措施

【DOI】10.12231/j.issn.1000-8772.2021.05.081

1 引言

化工行业是传统的高危行业、高污染行业。随着人们安全意识、环保意识的提高,以及政府对化工行业的监管不断加强,高标准建设化工行业提到了日程。企业采用先进工艺,生产管理规范是基本要求。工程建设的好坏对企业的安全生产也至关重要。本文就工程建设过程中一些比较突出的问题进行了总结和思考。

2 化工企业安全管理工作存在的问题

2.1 安全管理工作制度有待完善

化工企业想要提安全管理工作质量,制定完善的管理工作制度必不可少。但是部分化工企业的安全管理工作制度并不完善,导致了管理工作不能得到高效开展,其在制度方面的问题主要表现在以下方面:首先,企业管理工作制度的制定没有结合国家出台的相关法规与政策,造成了管理工作不够规范,管理效果也不能达到预期标准;第二,部分管理制度与化工企业实际的运营工作不协调。部分企业的安全管理责任制度推行不到位,在日常安全管理工作中存在职权不明,出现问题相互推诿等问题。此外,由于监督制度不完善,导致化工生产过程安全监督工作不到位,员工执行力较差等问题的出现。

2.2 宣传教育不足

随着市场化经济体系的不断深入,我国的化工企业面临着前所未有的经营压力,企业始终以提高综合生产能力和经营效率为主要的管理方向。在这种背景之下,部分企业在实际当中忽视了安全生产教育工作,导致企业的员工在认识和思想观念上均存在着侥幸心理,甚至无法实现规范化生产。与此同时,化工企业的安全教育以及安全检查均存在“形式主义”的问题,安全教育不到位,安全检查走过场,导致员工在工作过程中由于本身技能不足无法及时发现安全隐患和事故前兆,甚至在出现安全事故时也不知道如何进行初期控制。而从宣传教育的现状来看,化工企业在安全宣传方面的形式过于表面化,一般是在宣传栏上张贴安全生产知识和相关资料,平常缺乏对员工实际操作生产岗位知识的深入学习,四懂三会一直口头说说,未深入实际。化工企业员工的安全意识始终无法获得根本上的提升。

2.3 工作人员缺乏安全意识

工作人员是各项管理制度的组织者与落实者,其思想认知直接影响安全管理与隐患排查管理工作效果。通过对化工企业工作人员的工作状态分析,发现很多工作人员都缺乏安全意识与问题排查意识,在工作的过程中忽略对问题的关注。工作人员是企业发展的关键因素,也是提升企业安全运行的关键。若是工作人员的思想认识不到位,将会影响此项工作顺利进行,无法提升企业的竞争力与综合实力。这一问题需要得到企业管理者的重视,并结合实际情况,组织相关的培训或者宣传,提升企业员工安全意识,真正地解决安全隐患问题。

3 化工生产安全管理工作要点研究

3.1 积极应用先进的安全管理技术

近年来,伴随我国科技水平的不断进步,智能化和自动化技术逐渐在化工行业内得到了推广和应用。自动化控制技术的有效应用可以提升企业生产作业的准确性和安全性,对于化工企业的安全管理工作可以起到巨大的推动作用。自动化控制系统主要包括紧急停车系统、自动化监测系统、故障诊断系统、自动喷水灭火系统、化工设备自动化检测系统、自动连锁报警系统等。自动化监测系统可以对化工生产过程中的设备运行状态进行实时监测,如发现异常情况会第一时间进行报警,并指出故障发生部位,以便工作人员进行及时检修。例如,无损探伤技术的应用,可以准确监测设备存在的安全隐患。自动连锁报警系统与监测系统进行协同作业,当生产环境的温度、湿度或压力存在异常时,报警装置会进行自动报警,提升了生产过程的安全性。此外,由于部分化工材料具有易燃特性,所以自动喷水灭火系统在保证化工生产安全方面也发挥着巨大作用。该系统由水喷头、报警阀、传感器等部件组成。一般情况下,工作人员在自动灭火系统内设置单片机控制电路,以实现系统的准确控制。当生产作业现场出现火情后,自动灭火系统的传感器会进行自动检测,并将火灾信号及时传递给单片机控制电路,系统会自动开启喷水阀门,从而形成自动喷淋灭火。同时,系统还会将火灾信号传递至安全管理部门,从而使安全管理人员能够及时做出应对。

3.2 完善现场安全生产管理制度

现场安全生产管理制度的重要性不言而喻,其不仅与化工企业的生产流程息息相关,同时也体现出了国家、行业对于企业的限制和要求,更是化工企业响应国家号召,落实现场安全生产方针政策的核心所在。而从实际效果来看,当化工企业具备完善的现场安全生产管理制度时,可以有效防范生产安全风险,保障工作人员的生命安全和企业的财产安全。现场安全生产管理制度所涵盖的范围较为广阔,基本上融合了企业生产的每一个环节,同时也包括人员管理、设备管理以及环境管理等多方面内容。任何制度的落实都必须制定明确的制度目标,同时落实工作责任和安全生产责任,并制定严格的制度标准,要求每一位工作人员遵循相关制度标准。首先,化工企业需要进一步落实现场安全生产责任,企业各个部门、生产线以及生产车间的主管人员需要承担主要责任,包括安全事故责任、安全隐患排查责任以及员工安全教育责任。其次,需要进一步划分各个岗位的工作责任,并将现场安全生产管理与员工的绩效考核体系相联系,从而在根本上提高员工的参与积极性和主动性,让现场安全生产管理成为日常工作的组成部分。最后,化工企业需要强化责任追究体制,对表现失职的个人给予经济处罚,对于表现突出的个人给予经济奖励和精神奖励,并要始终坚持“谁主管,谁负责”的基本原则,确保在出现安全事故后可以在第一时间将责任落实到位。

3.3 建立隐患排查档案

(下转 83 页)

(上接 81 页)

档案的建立与完善,可以将企业生产运行中出现的安全问题全部记录下来,能够为后续管理运行提供依据,保证工作的质量。在实际工作中,应加强对安全隐患排查档案建立的重视,组织相关人员参与其中,将检查到的问题记录成档案,作为风险控制的依据。化工企业技术人员在工作过程中,主动参与机械排查工作,将排查中遇到的问题进行汇总总结,并将此作为安全风险管理的依据,为后续工作开展提供保障。隐患排查档案的建立,可以提升工作人员的安全意识与责任意识,使其主动参与相关工作中,并积极制定安全风险管理制度。为了提升企业数据信息管理效果与利用率,企业在档案管理中,可以引入科学技术,利用互联网进行相关的管理工作,将收集的信息数字化,建立成单独的档案,为安全管理工作开展提供保障。这样一来,不仅可以提升企业安全管理工作效果,同时可以优化隐患排查质量,促使企业稳定发展。

4 结束语

与传统行业相比,化工生产过程具有一定的风险性,这就需要化工企业对其内部的安全管理工作足够重视。就目前发展情况,部分化工企业在安全管理工作方面还存在一定问题,这对于保证企业的安全稳定发展而言是十分不利的。所以化工企业管理者应对安全管理工作足够重视,通过对问题的科学分析,制定出有针对性管理工作措施,进而有效提升管理水平,促进化工生产的安全顺利开展,为企业稳定可持续发展奠定重要基础。

参考文献

- [1]谢永海.浅析化工安全管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2019(21):70-71.
- [2]马彬.浅析化工安全管理中存在的问题及对策[J].中国化工贸易,2019,11(15):38.
- [3]张晓翔.加强化工安全设计在预防化工事故发生中的作用[J].化工设计通讯,2020,46(2):171+184.