

机电设备管理的信息化技术应用

杨爽

(秦皇岛排水有限责任公司,河北 秦皇岛 066000)

摘要:企业需高度重视机电设备的管理工作,这将直接关系到设备的使用寿命和企业的效益。在设备管理中,应用信息化技术可有效提高工作效率,优化管理模式,保证设备具有正常的运行状态。本文首先对机电设备管理中存在的问题进行分析,然后提出信息化技术在该项工作中应用的必要性,最后对实施信息化设备管理的途径予以探讨。

关键词:机电设备;管理;信息化技术

[DOI]10.12231/j.issn.1000-8772.2021.07.194

1 前言

在全球经济一体化格局下,企业所面临的发展压力越来越大,同时也面临更加广泛的发展空间。企业可结合自身实际情况选择先进的机电设备,提高生产效率,保证企业的效益稳步提升。在购买机电设备时,企业需投入较多资金,因此,设备成本较高,需对其开展有效的管理。传统的管理模式所呈现出的弊端较多,不利于设备正常运转,为了改变现状,企业要引进先进的信息技术,优化设备管理模式。

2 机电设备管理中存在的问题

企业若要实现自身发展,就要在引进机电设备后对其进行管理,如果管理不当,就会产生问题。企业在引进信息技术展开设备管理时,虽然能够充分意识到信息技术的重要性,但在实际操作中却并不能有效发挥出这一技术的作用。第一,在设备管理中,与之相关的数据资源并不完整。管理人员对机电设备进行管理时,不能对数据进行详细的记录,这样就无法及时了解设备运行的状态,不利于设备维护工作顺利开展。第二,缺乏明确的设备管理制度和工作内容。许多管理部门虽然对设备管理比较重视,定期对设备的运行状态进行检查,但在记录数据时,仅限于对其现阶段的状态进行记录,缺乏必要的历史数据,导致设备管理工作缺乏参考依据。

3 信息技术在设备管理中应用的必要性

3.1 提高设备管理水平

目前,信息技术已渗透到各个领域之中,其不仅可以优化工作过程,还能提高工作效率和质量。企业引进信息技术开展设备管理,不仅可以降低管理成本,还能及时发现设备中存在的问题,延长设备的使用寿命。企业会根据自身情况选择相应的机电设备,再采用信息技术对其进行针对性的管理。在计算机技术的支持下,信息技术可对不同设备进行管理,保证设备顺利完成任务,减少人力投入,节省资源。企业在生产中会采用多种机电设备,设备能否正常运转将直接关系到企业的生产效率与最终收益。在开展设备管理时,企业根据设备的实际情况构建专门的内部网络,就能对各项设备的运行数据进行收集,这样就可以使管理人员了解设备的运行情况,一旦发现异常情况,就能在第一时间内处理。

3.2 优化机电管理模式

设备管理人员掌握先进的信息技术,就能发挥出这一技术的作用,对设备进行数字化管理,有效提高设备的运行水平。信息化技术能够及时发现设备中存在的问题,对各项资源进行优化。通过信息技术可对现有的组织管理进行优化,明确管理的目标,使每一名工作人员能够明确自身所肩负的职责。此外,企业可利用专门的信息化平台发布相应的信息,使相关人员能够根据自身情况合理安排工作,高度重视机电设备管理,了解现阶段设备管理的需求,保证工作更有针对性和实效性。对于机电管理人员而言,通过不断学习就能掌握先进技术的精髓,具备信息化管理思维,提高个人综合素质。

4 机电设备信息化管理的对策

4.1 实现资源和信息共享

由于机电设备管理是一项非常复杂而专业的工作,需对每一个设备的型号和相关信息熟练掌握,才能实现对设备的有效管理。通过信

息技术可以及时找到设备中存在的问题,帮助管理人员制定相应的对策,避免出现管理问题。在传统的机电设备管理过程中,由于管理数据比较滞后,就会影响最终的管理效果。企业要结合自身实际情况,打造专业的机电管理信息系统,管理人员需严格按照系统的要求与管理制,对设备展开针对性的管理。要保证工作人员采用统一的数据格式对各项信息和数据进行记录,确保设备的数据得到有效的导入。要建立完善的数据库,保证各项数据库正常运行,使每一项设备的管理工作更有实效性。通过这种方式,既能保证管理效率稳步提升,又能提高数据的精准度。为了保障数据安全,企业要积极采用先进的数据加密技术和防火墙技术,避免外界因素对管理系统造成干扰。要明确管理人员的权限,定期对数据进行备份,提高数据的安全性和可靠性。

4.2 加强对管理人员的培训

管理人员要掌握扎实的信息知识与信息技术,并融入专业的设备管理思想和方法,才能达到事半功倍的管理效果。管理人员要不断提高自身实践能力,在面对突发状况时可以灵活进行处理,保证设备运行的安全。企业要对管理人员进行系统而全面的培训,保证培训内容具有一定的针对性,充分结合当下信息技术发展的现状与设备管理的现状,保证机电设备管理与信息技术有效融合。管理人员要根据设备的类型,选择相应的管理系统,明确系统的功能,才能使管理工作顺利开展。

4.3 建立专有的设备档案资料管理模块

完善的机电设备管理与系统的资料管理密不可分。要根据设备的实际情况,为其建立必要的档案,加强对资料的管理。由于机电设备在运行的过程中会产生各种各样的信息,只有打造与之相关的资料数据库,不断完善管理信息,才能为管理工作提供重要的参考依据。企业可以引进互联网技术,建立档案管理系统,根据设备的实际情况,对其运行数据进行全面的采集,优化管理流程。管理人员可根据设备的运行现状和历史数据,对设备的情况进行综合评估,制定针对性的管理对策。

5 结束语

综上所述,随着企业的不断发展与经营规模日益扩大,信息技术在企业管理中发挥出日益重要的作用。企业要高度重视机电设备管理,引进先进的信息技术,打造完善的设备管理系统,为企业的各项生产活动提供重要的保障。机电设备有其自身的专业性和特殊性,需对其每一个环节进行针对性的管理,才能保证设备运行安全,提高生产效率。

参考文献

- [1]苏健,李连超.论机电设备管理的信息化技术应用[J].设备管理与维修,2020(24):130-132.
- [2]刘振兴.机电设备管理的信息化技术应用效果研究[J].农业科技与信息,2020(14):115-117.
- [3]高桂彬.机电设备管理的信息化技术应用[J].智能城市,2019,5(09):160-161.
- [4]邱继青.机电设备管理的信息化技术应用[J].机械管理开发,2016,31(02):104-106.