

现代管理技术在化工设备管理中的应用

徐佳

(秦皇岛排水有限责任公司,河北 秦皇岛 066000)

摘要:化工设备具有一定的危险性和复杂性,在化工行业中占据重要的地位。为了有效发挥出化工设备的作用,就要对设备管理工作进行改进,引进先进的现代管理技术,培养优秀的人才,使其能够胜任设备管理工作,提高化工生产水平。

关键词:现代管理技术;化工设备;管理

[DOI]10.12231/j.issn.1000-8772.2021.07.200

1 引言

随着我国化工行业的不断发展,化工设备的重要性日益凸显。由于化工设备的类型比较多,因此,必须要重视对设备的管理。要积极引进现代化管理技术,这样不仅可以提高管理水平,还能降低管理成本,满足企业的发展需求。

2 现代管理技术在化工设备管理中应用的重要性

2.1 满足企业的发展需求

由于我国化工市场的竞争压力比较大,企业若要在市场中占据一席之地,就要引进各种各样的化工设备,提高生产效率和生产质量。要加强对化工设备的管理,这样才能降低设备的维护成本。引进现代化管理技术,不仅可以优化管理过程,还能使相关人员严格按照管理制度的要求进行操作,确保设备稳定运行。

2.2 保障生产安全

要加强对各类化工设备的实时监督与控制,这样才能保证生产过程更加安全可靠。一旦在监督中发现设备中存在异常情况,就能在第一时间处理,避免设备出现安全事故。现代化管理技术可以保证管理人员能够及时了解设备的运行情况,避免设备出现异常情况。

2.3 为设备管理与维修工作提供参考依据

由于化工设备管理与维修是一项专业而复杂的工作,因此,必须要通过先进的现代化管理技术监督设备的运行情况,获得设备的数据和信息,使工作人员能够了解设备的状态,并制定相应的管理对策与维修周期,有效提高设备的工作效率。化工设备是易耗品,采用现代化管理技术对设备进行的管理,就能保证维修保养计划的制定更加合理,延长设备的使用寿命。

3 现代化管理技术在化工设备管理中的应用

3.1 系统化工程技术

系统化工程技术在化工设备管理中的应用比较频繁,该项技术包含信息学科、数学学科等多种学科知识,汇集众多技术精华,可有效提高设备管理的质量和效率,保证各项资源得到有效分配。系统工程技术可根据企业的实际情况与生产需求,对设备进行合理的规划,确保设备得到合理的布局,有效提高场地的利用率,减少设备在运行过程中所产生的能源消耗,降低企业的投入成本。系统工程技术包含的理论知识比较多,可充分利用该项技术中的库存和排队理论,就能对各项资源进行合理调配,提高设备的运行效率,及时发现中存在的问题,并加以改进和完善。

3.2 网络技术

网络技术在各个领域中得到广泛的应用,其对化工设备管理工作所带来的影响不言而喻。网络技术可以简化设备的管理流程,减少人员投入,保证管理效率稳步提升,降低企业的管理成本,减少不必要的损失。企业利用网络技术可及时了解设备的运行情况,对各项设备进行合理的调配,明确各环节到负责人,真正做到各司其职,提高广大工作人员的责任感,有效保证设备管理工作顺利开展。

3.3 计算机技术

计算机技术在许多领域中比较常见,将其与设备管理相结合,不仅可以优化管理过程,还能及时发现设备中存在的问题,弥补管理过程中存在的漏洞。可通过计算机技术对各项数据进行运算,还能及时解决数据模型中存在的问题。计算机技术可通过其实时监测功能对化工设备

进行不间断监控,及时发现设备中存在的异常情况,帮助工作人员解决实际问题,保障生产安全。

3.3.1 计算机技术在设备维修中的应用

由于化工设备比较复杂,因此,必须要高度重视设备的维修工作。可采用专门的计算机程序软件,打造完善的设备维修保养计划表,明确设备的维修时间和具体内容。通过这种方式,不仅可以保证维修的全面性,还能为后续维修工作提供参考依据,保证设备得到及时的维护与保养。一旦设备出现故障,维修人员可采用计算机技术对故障进行精准定位,仔细分析问题产生的原因,保证问题得到根治。

3.3.2 计算机技术在设备配件管理中的应用

由于化工设备涉及到的配件种类和数量比较多,因此,在对设备进行管理的过过程中,要明确配件的库存情况。可采用计算机技术对配件的信息进行汇总与分类,明确配件的数量,对配件的使用情况及时地进行记录。一旦发现配件不足,就要及时进行采购,保证配件供应齐全,满足设备的维护需求。可采用计算机技术对材料进行有效的管理,明确材料的入库数量。

3.4 科学化管理体系

为了确保化工设备得到全面的管理,就要打造科学的管理体系。要发挥出先进技术的作用,将技术与设备管理有机结合,使设备管理迈向智能化方向,提高企业的生产力。企业要积极引进先进的管理技术,运用崭新的管理理念进行设备管理,加强技术创新,保证设备得到充分的利用。

3.5 化工设备操作

为了提高设备的运行水平,就要提高操作人员的综合素质,使其掌握扎实的设备,操作方法与要领。要对操作人员进行现代化管理,使其能够遵守企业的各项规章制度,规范自身行为,避免在操作过程中出现安全问题。除了要操作人员提出硬性规定之外,还要融入人性化管理理念。要制定完善的奖惩机制,加强对操作人员的业务考核,提高其对工作的责任感。操作人员要严格按照相应的流程执行,根据不同类型的设备要求,严格保障设备的操作安全。

4 结束语

综上所述,为了提高化工设备管理水平,就要引进现代化管理技术,提高广大操作人员的综合素质,使其能够严格按照相应的制度和要求履行各项职责。由于化工设备具有一定的危险性,在运行的过程中必须要对其进行实时监督与控制,避免设备出现故障。一旦发现设备存在异常情况,就能提示工作人员及时对问题进行处理,避免出现更加严重的安全事故。

参考文献

- [1]常青.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].科技风,2021(08):193-194.
- [2]刘林杰.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].化工管理,2021(05):131-132.
- [3]周洪民.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].化工管理,2020(16):169-170.
- [4]张武成.化工设备管理中现代管理技术应用研究[J].化工管理,2019(26):149-150.