

# 电厂安全管理精细化策略研究

张毅文

(河北兴泰发电有限责任公司,河北 邢台 054000)

**摘要:**电力是十分重要的清洁能源,在社会生产生活中发挥出了不可替代的重要作用。随着市场需求的不断的提高,电力企业的生产规模也在不断扩大,与之相应的电力生产项目也越来越多。众所周知,电力生产过程具有一定的复杂性与危险性,牵涉到发电、变电、配电,有多个环节,牵涉到大量的人员、设备,任一环节的疏漏都可能会造成不同程度的安全生产事故,轻则影响电厂的正常生产经营秩序,造成不同程度的经济损失,重则导致人员伤亡,甚至还会造成恶劣的社会影响。所以,采取精细化的管理手段,加强电厂安全管理至关重要。

**关键词:**电厂;安全管理;精细化策略

**[DOI]10.12231/j.issn.1000-8772.2021.08.120**

## 1 前言

电厂作为重要的能源企业,在具体的生产以及施工过程中往往会由于各种因素的影响而导致安全隐患,不仅会妨碍电力的正常生产与传输秩序,影响电力市场的稳定供应,尤为重要的是会给广大生产作业人员造成严重的安全威胁,所以,为了保证电力生产施工过程顺利,保障生产作业人员的人身安全,加强安全管理就成为电厂经营管理中的重中之重。本文就电厂安全管理中存在的问题进行深入分析,并就电厂安全管理的精细化策略实施进行简单阐述,以供参考。

## 2 电厂安全管理存在的不足

### 2.1 安全管理制度待完善,落实不到位

我国地域广袤,地理特征十分多样化,当前,我国的电力工程已经产现了把光明送进千家万户,可想而知,电力生产、输送的环节必然面临着诸多的不确定性。尤其是一些电力工程项目,地域跨度大、线路长、自然环境十分恶劣,无论是在施工技术还是安全管理上,都具有相当大的难度。在此前提下,不仅需要强有力的管理手段落实管理责任,更需要完善的管理制度为电力生产施工的各个环节与过程进行规范。但是,当前,电厂的安全管理制度比较刻板,一套制度覆盖所有的工程项目,而没有结合具体的项目制定针对性的安全管理措施,这就会由于不同项目特征而造成一定的管理盲区,从而影响了制度的落实,导致安全隐患未能及时被识别与排除。

### 2.2 生产人员安全意识淡薄

相比其他能源来说,电能具有一定的特殊性,而且电力的输送也十分特殊,或是通过高架线路,或是深埋在地下,除了环境、天气等因素的影响都有可能导电厂的安全生产隐患外,最大的安全隐患还是人为造成的,比如在生产作业欠缺规范,在生产过程中麻痹大意等等,都会导致安全生产事故。究其背后的原因,还是与思想上的安全意识淡薄有关,缺乏敬畏心与责任心,在加上在生产作业前安全培育与教育的缺失所致。

## 3 电厂安全管理精细化策略

### 3.1 完善安全管理制度建设

要提升电厂安全管理质量,首先要从制度上着手,以电厂的工程项为为例,不同规模、不同位置的电力项目,生产所采用的技术、设备,以及所需要的物料以及人力资源都各不相同。基于此,就必须基于工程的实际需求出发,结合工程施工的质量要求与工期要求,制定具有针对性、可操作性的安全管理制度。同时,要将安全管理制度落实到人、到位、到物,确保全方位无死角。除此之外,也要完善安全措施费用的管理,做到专款专用,同时也要监督实施对安全费用、安全物资的使用过程,确保安全物资到量到位,以增强安全风险的应对能力。

### 3.2 加强电厂队伍的综合能力建设

安全管理的核心是人,要提升电厂安全管理质量,首先要加强队伍的综合能力建设。一是要采取有效的安全教育、宣传措施来提升作业人员的安全意识,比如,采取集中培训的形式,如观看记录片、进行安全模拟演练等,从理论与实践两方面让施工人员绷紧安全意识弦;二是从专业技能上进行提升,要针对所有生产人员、管理人员进行针对性的技能

培训,而且培训要落到实处,除了理论上的宣讲外,对于个别岗位还要有实践操作,同时,为了确保培训的有效性,培训完成后要有相应的考核,起到巩固安全学习成果,查漏补缺的作用。

### 3.3 完善安全应急管理预案

安全应急预案是安全管理的最后关口,完善的应急预案能在不可避免的安全事故发生时及时而有效的应对,进而减轻经济损失,保障人身安全。畅通信息渠道,完善快速反应机制,通过企业和政府形成合力,加强安全生产事故的救援演练机制建设,在常态化的培训和演习中,加强急救知识的培训,熟悉相关救援设备的操作规范,强化协作能力的同时提高救援个人的安全防范能力,并进一步提升应急救援能力,配备先进的安全应急设备,并保障处于随时可用状态。

### 3.4 建立智能化安全管理平台

电力生产具有极大的不确定性。人员操作的不规范,设备运行存在的隐患,以及材料的缺陷等问题一直是阻碍电力生产安全的最大障碍。要实现全过程智能安全管理,首先要建立智能化的安全管理平台,通过利用物联网的先进优势,建立起全过程智能化安全管理平台,通过物联网组网的无线传感器网络和远程监测设备随时掌握现场人员状态、生产现场情况、设备运行情况等方面的参数,及时发现异常,并进行快速的响应与处理,避免因处理不当而造成的安全问题,将因设备、人为因素造成不利影响降至最低。如:通过计算机记录的数据,准确分析电气设备故障原因,监督故障处理,对工作指标进一步量化。通过物联网定位技术,清楚指示电气设备故障的地理位置,协助检修人员迅速准确就位。通过物联网的网络组织和优化,实时将数据直接传送到企业信息化管理系统内,提高信息的综合分析能力,为企业领导监督电力生产进度、了解电力生产状况,提供第一手资料,实电力生产的实时监控、数据实时采集、生产现场实时视频监控、生产安全、预警远程控制、自动计算和数据分析等一系列操作。

## 4 结束语

综上所述,对于电厂这种高风险企业来说,安全管理应该置于一切管理工作中的首要位置。通过采取精细化的管理手段,从思想上提高广大生产人员以及管理人员的安全意识,从技术上提升现代化生产水平,在风险性较高的岗位以智能化替代人工化,从管理制度上强化管理实效,加强风险防范,加强电厂生产施工各个环节安全管理,使得电厂生产在平稳、安全、高效的状态下进行,从而更好地实现企业的可持续长远发展。

## 参考文献

- [1]杨欢.浅析电力安全管理现状及监督管理模式[J].中小企业管理与科技(中旬刊),2019(02).
- [2]朱晓春.对化工企业安全管理发展的探讨[J].信息记录材料,2019(04).
- [3]杨亚锋,刘松涛.在探索全员安全管理的道路上前行[J].建筑技术开发,2019(S1).
- [4]张红.关于建筑行业安全管理的几点思考[J].中小企业管理与科技(下旬刊),2019(10).