

# 化工制药设备维修管理系统的应用

胡雅杰

(秦皇岛紫竹药业有限公司,河北 秦皇岛 066000)

**摘要:**化工制药设备关系到药品生产质量与企业效益,一旦设备出现问题,就会影响制药过程,还会对企业的发展造成不良影响。本文首先对化工制药设备维修管理现状进行分析,然后提出相应的解决对策,对设备维修管理系统的应用予以分析,旨在打造完善的维护管理体系,保证制药设备安全运行。

**关键词:**化工制药设备;维修管理系统;应用

[DOI]10.12231/j.issn.1000-8772.2021.12.300

## 1 引言

化工制药企业为了提高自身效益,通常会将注意力放在营销和经营等方面,却没有对制药设备予以有效的管理与维护,导致设备运行存在许多安全隐患,其不仅会影响设备的使用寿命,还无法保证药品质量。为了改变现状,就要制定完善的维护管理措施,打造合理的设备维修管理系统,解决设备运行痛点,有效发挥出设备的功效。

## 2 化工制药设备维修管理现状分析

化工制药设备在企业中占据重要地位,主要包括主机、辅机等相关设备。我国化工制药企业主要采用自动化生产和持续化生产的方式实现制药,因此,企业对制药设备的依赖程度很高。虽然企业引进先进的制药设备可以提高工作效率,但同时也会面临许多安全隐患。由于制药设备彼此之间联系紧密,一旦某一设备出现问题,就可能会影响到其他设备正常运行,影响企业正常生产进程,甚至各企业造成较大的损失。目前,许多企业在开展设备维修与管理时,由于缺乏完善的制度,就会影响相关工作正常开展,导致设备中的问题没有被及时发现,影响设备的寿命。

## 3 化工制药设备维护对策

### 3.1 定期对设备进行维修

由于化工制药设备的重要性不言而喻,因此,越来越多的企业开始采取有效的维护措施,确保设备可以正常运行。大部分企业采用定期维修的方式,使设备能够正常发挥功能,避免设备带病运行。维修人员会根据设备的使用期限与实际损耗等内容,在规定时间内对设备进行检修。在确定维修周期的情况下,设备虽然可以得到有效的维护,但也面临许多限制。由于各个设备的生产日期不统一,若在规定日期内对其进行维修,就意味着设备必须要停止运行,企业不能正常开工。如果不能及时对设备进行检修,就可能会导致设备中的安全隐患没有及时被发现,甚至还会产生安全事故,增加维修成本。

### 3.2 关注设备运行情况

维修人员要加强对设备的检查,一旦发现问题,就要在第一时间内对其进行维修,避免设备无法正常工作,减少维修成本,提高企业的效益。对设备进行维修时,还要加强对先进设备的引进,及时淘汰落后、陈旧的设备,这样就能提高工作效率,保证药品质量。

## 4 化工制药设备维修管理系统的应用

### 4.1 设备管理信息化

引进先进的信息技术,对设备进行信息化管理,确保设备正常运行。管理人员需对设备进行统一管理,明确每一种设备的信息,对其予以标记,还要仔细比对设备的各项资料,保证资料与设备情况相符。管理人员需及时将资料进行整理与备份,对设备的维修情况进行记录,打造专有的设备档案,并将其存储到专门的平台之中。需定期更新平台资料的信息,一旦设备出现问题,维修人员就能在平台上调取资料,并将其作为维修的依据。

### 4.2 对设备的信息和维护情况进行全面记录

为了提高制药设备运行的安全性和稳定性,就要对设备进行有

效的维护,避免其出现故障。管理人员需仔细检查设备的运行情况,对故障诱发原因进行分析,制定有效的解决对策,并对维修过程进行完整记录。要结合设备的实际状态和工作时间,制定相应的维护措施。通过仔细分析原因,明确故障的位置,就要对其进行针对性处理。在记录设备的问题和维修工作时,需充分发挥出信息化管理系统的作用。明确设备的名称、型号等重要的技术参数,对各项内容进行汇总,并加以保存,为后续管理和维修工作提供参考依据。一旦发生类似情况,维修人员就可以通过查找相关资料,采取相应的解决措施,提高维修效率。

### 4.3 健全设备维修管理体系

为了打造完善的设备维修管理体系,工作人员需按照相关规定,对设备进行全面的检测,定期保养,使设备中的各项零部件功能完善,保障设备的安全。由于不同制药设备的功能存在较大差异,维修人员需结合设备的具体情况和类型,制定针对性的检查与维护措施,才能及时发现设备中是否存在故障。维修人员要不断总结经验,认真学习维护管理知识,学习先进的技术,了解最新设备的功能与操作方法,掌握维修要点,方可对设备进行准确检测与维修。制药企业要加强对维修人员的培训,提高其对工作的责任感,使其在工作中尽职尽责,及时对故障进行处理和记录。

化工制药企业对制药设备的要求比较高,设备所面临的环境比较复杂,若不能对设备进行有效的维护,就会影响药品的质量。设备的运行强度会直接影响到设备的性能,如果设备长期处于高压条件下工作,操作人员除了要掌握正确的设备操作步骤之外,还要加强对设备的观察,一旦发现设备存在异常现象,就要及时报备,由维护人员进行检查和处理。如果设备的运行环境并不苛刻,就要定期对设备进行维护,严格遵循维护周期的要求。部分设备的故障具有一定的隐蔽性,管理人员要负起责任,制定完善的设备维护方案,加强对设备的管理,保障设备安全。一旦设备出现故障,就要在第一时间通知维护人员,再由其对设备进行检查与维修。需确保维修器材齐全,这样不仅可以提高维修效率,还能提高维修水平。

## 5 结束语

综上所述,制药设备有其自身的特殊性,需结合化工制药企业的实际情况,对设备进行针对性的维护与保养,保证设备正常运行,提高药品质量。为了降低维修成本,延长设备的使用寿命,需定期对设备进行检修。维修人员要对工作充满责任感,运用扎实的理论知识和技能解决设备中的故障,确保设备的运行更加安全可靠。

## 参考文献

- [1]马美娟,赵霞.讨论维修管理系统在化工制药设备中的运用[J].山东工业技术,2015(10):269.
- [2]徐健,周小虎.化工制药设备维修管理系统的应用探讨[J].科技与创新,2015(10):45+47.
- [3]谢古城.浅析设备维修管理系统在化工企业应用中存在的问题与对策[J].河南科技,2014(24):100-101.
- [4]单桐汐.探讨化工制药设备维修管理系统的应用[J].化工管理,2014(33):109.