

# 煤矿机电运输安全管理探讨

姜瑞智

(山东能源集团兖煤矿业工程有限公司, 山东 邹城 273516)

**摘要:**煤矿在我国能源工业中仍占很大比重,其生产和运输也向现代化、机械化、自动化方向发展。机电运输是煤矿行业采用的主要运输方式。本文主要分析煤矿机电运输作业存在的问题及安全隐患,解决煤矿机电运输安全问题,满足煤矿企业发展要求,最后提出提高煤炭生产效率的对策,使质量得到有效提升。

**关键词:**煤炭运输;机电运输;安全问题;完善制度

**[DOI]**10.12231/j.issn.1000-8772.2021.12.093

## 1 引言

我国经济水平的不断提高,在一定程度上也增加了对煤炭的需求。特别是在实际生产过程中,对煤炭的需求量是巨大的。在这个不断的发展中,要实现经济的发展和进步。煤矿企业要想取得良好的进展,就应该对所涉及的过程给予足够的重视,实现生产体系的良好改进和优化。但是,在实际过程中,在生产和运输环节经常会出现一定的问题,所以要注意煤矿机电运输的安全性。

## 2 煤矿机电运输存在的安全问题

### 2.1 安全意识不足,管理不善

完善的体系是行业健康发展的前提和保障。在现实中的煤炭生产和运输中,最大的隐患是安全管理体系不完善。不完善的安全管理体系,不仅增加了煤矿机电运输过程中安全事故的发生频率,也阻碍了煤矿的发展。一个不完整的安全管理体系主要表现在两个方面。安全管理体系没有完全覆盖机电运输设备,简言之,有些机电设备属于“鱼网”。在运输过程中使用这些没有明确控制的机电运输设备,会影响整个安全管理任务的执行。如果机电运输系统本身存在缺陷或明显的违规行为,就会造成人员安全管理失误,影响安全管控的有效性。机电管理部门没有发挥作用。所有不同规模的矿山都设立了机电管理部门,负责矿山机电设备的管理工作。虽然有部门,但机电部门同时负责这两类工作的生产和管理,所以大多数煤矿都以生产为重,忽视管理任务,最终阻碍机电管理部门的工作。另外,在一些矿山,领导对机电管理任务本身不重视,没有引进机电管理专家,最后机电管理部门没有执行机电管理任务。

### 2.2 管理体系不完善

按照煤矿质量标准的相关规定,各矿山必须建立健全煤矿机电运输管理制度,但在实际运行中,很多矿山忽视了相关规定,没有建立相应的管理制度。一些矿山也建立了相关的管理系统,但实施起来不够刚性,无法发挥作用。此外,部分煤矿机电运输管理人员对巡检作业不负责任,使巡检作业形式单一,忽视和忽略了主要隐患。

### 2.3 机电运输设备操作人员素质低下

煤矿机电运输设备是煤矿生产中的主要设备。设备的操作比较复杂,操作者对质量的要求也比较高。然而,在实际操作中,很多操作者并不具备相应的操作技能,员工文化水平有限,安全意识薄弱,粗心大意,缺乏学习业务知识,“安全第一”意识没有牢固树立。违反“三项规定”及相关安全规定、违章指挥、违章作业时时有发生。这些问题如果不能及时解决,就会成为一个巨大的威胁,在整个矿山机电运输中埋下隐患。

## 3 煤矿机电运输安全管理措施

### 3.1 加强机电运输设备日常管理

长期高速运转不可避免地会影响设备的性能,大大增加设备的磨损。如果处理不当,后果严重,影响机电设备寿命,造成安全事故。对于机电运输设备的日常维护,拥有一名能够及时发现问题并为公司挽回损失的员工,可以确保得到足够的补偿。因疏忽造成事故的员工必须受到惩罚,以形成与其他员工的界限。这样既可以保证安全管理作业的发展,又可以为企业创造更大的经济效益,对机电运输设备实施改

进管理,有效延长设备使用寿命,降低风险。

### 3.2 加强操作人员安全培训

企业必须加强对操作人员的安全培训和专业培训,达到满足机电运输要求的高素质,需要不断更新技术和引进新设备,这就要求企业加强对机电运输作业过程的研究,减少安全事故的发生。此外,企业要定期培训机电运输设备的技术流程、结构原理、性能、维护保养、故障排除等技术知识,开展交流活动,定期对员工进行绩效考核,对优秀员工进行激励,确保高质量的实施。

### 3.3 加强煤矿机电设备维护保养

在煤矿企业生产过程中,煤矿机电运输设备一直在运行,环境还很恶劣。如果操作不当,会影响机电运输设备,甚至会发生安全事故。对此,公司必须指派专人对机电设备的日常运行进行检查和维护,制定安全事故预防对策,在发生机电运输事故时采取合理措施,防止事故发生,进而转移到整个煤矿,最大限度地减少生产的影响。工作人员记录所有检查情况,以便及时发现存在的问题。如果问题严重,必须及时报告。如果问题不大,则需要及时维护。

### 3.4 加强设备管理,提高设备安全水平

根据矿山设备的工作场所、生产场所和类型,科学合理地选择矿山所需设备的类型、型号、规格和数量,并严格按照规范操作。煤矿机电运输设备必须有产品合格证和煤矿安全标志,并严格维护。为了正确使用和维护相关设备并使其保持良好的工作状态,请注意以下几点:第一,健全设备管理多种制度。建立专用台账管理,对大型管理设备技术性能档案进行妥善保管。第二,建立大型机电设备管理、大型机电设备安装管理制度。规模建立机电设备管理及安装相关制度,并严格遵守。第三,日常设备的使用和维护。操作人员必须严格按照规定操作,并且大型设备必须有操作记录。第四,要加强检修工作。检查工作必须由安全生产专门机构和专业人员负责,检验机构对检验质量和结果负责,并应严格按照国家有关规定执行。有关部门要加强监管,加强检测检验机构的中介行为,确保检测检验质量。

## 4 结束语

综上所述,煤矿机电运输非常重要,安全管理保证了正常运行,因此煤矿经营者要对煤矿机电运输的安全管理给予足够的重视。从各方面抓起,把每个环节的质量,把事故率降为0,保证煤矿的平稳运行。

### 参考文献

- [1]杨志军.关于煤矿机电运输安全管理中存在问题的分析与对策探讨[J].科技创新与应用,2016(18):78-79.
- [2]曾现岗.论煤矿机电运输的安全管理[J].时代农机,2017,44(12):80.
- [3]焦永东.浅析如何做好煤矿机电安全运输工作[J].化工管理,2017(35):264.
- [4]刘广侠.煤矿机电运输安全管理和隐患预防分析[J].中小企业管理与科技(下旬刊),2017(12):5-6.
- [5]刘广侠.提升煤矿机电运输安全工作实效的思考[J].中小企业管理与科技(下旬刊),2017(11):128-129.
- [6]焦鹏超.试析煤矿机电运输的安全保障措施[J].智能城市,2017,3(11):181.