

基于信息化下的计量监督管理创新及对策

王东升

(济源市质量技术监督检验检测中心,河南 济源 459000)

摘要:通过对信息化平台进行应用,进行相应管理创新举措,针对计量数据的过程管理和系统分析应用进行加强,可以针对公司进出厂物料实现高水平计量监督管理工作,从而保证可以不断开展企业节能降耗工作。

关键词:信息化;计量监督管理;创新;对策

[DOI]10.12231/j.issn.1000-8772.2021.14.089

在当前我国计量新技术不断发展,以及网络信息化技术水平持续提升过程中,在分送死内部数据网络,可以基本对全部进出厂计量设备、操作流程予以覆盖,针对计量数据采集、传输、计算、审核、贸易交接计量等多项工作,都逐步实现了信息化,逐步实现了联系越发紧密的生产操作和计量过程,随着企业分公司不断发展,逐渐具备了更大的生产规模,进出物料数量也显著提升,逐渐加快了计量管理工作流程,必须对原有计量监督工作方式进行更新和完善。通过计量监督管理创新、计量数据过程管理、系统分析应用等方面予以强化,可以对企业精细化管理水平予以有效提升,并且不断实施企业节能降耗工作。

1 完善基础数据采集,夯实计量基础

在企业生产经营过程中,计量是一项基础内容,通过对计量管理工作予以加强,可以把好企业关口,这不仅仅对于企业生产经营管理工作具有重要的作用,同时也被作为重要的依据用于企业对生产流程进行优化以及对技术管理水平进行提升。在计量监督和信息化管理过程中,主要是借助信息化手段,严格监督管理计量设备、计量数据、计量纠纷等方面内容。

1.1 水路装船计量控制系统改造

在当前企业发展过程中,各个分公司生产规模逐渐扩大,成品水路出厂数量也逐渐增多,逐渐产生了更多的控制系统计量点,导致企业成品产品水路出厂管理系统应接不暇,在一定程度上降低了控制系统的稳定性,在计量管理中心方面,逐步组织工程技术人员重新开发了成品产品出厂系统,主要借助分布式控制系统作为主要模式,针对产品出厂码头,实时采集全部进出厂计量点的数据,借助上下位机,对物料的手法、监督进行控制,逐步实现一体化的操作和计量管控,对系统可靠性予以了大幅度提升,同时,借助现场总线方式,有效对接分公司MES和计量管理信息系统,实现联网和通讯,从而保证及时、准确获得计量数据。

1.2 火车装车计量控制系统开发

在当前众多企业发展过程中,在火车装车系统方面缺乏及时更新,仍然对传统人工检尺计量方式予以沿用,在计量准确性方面得不到保证,同时也难以实现较高的火车装载率和装车速度,在一定程度上阻碍了公司火车装车出厂计划的实施,在产品出厂损耗方面也难以有效降低。针对火车出厂计量工作,为了对监控管理予以强化,在计量管理中心工作中,对火车装车计量控制系统进行了开发,针对汽油、柴油、航煤等通过铁路渠道进行出厂的产品,采取定量装车方式,借助远程监控系统实时监控出厂计量情况。并将一台质量流量计,安装在总线上,采用的国产质量流量计,以此作为监控比对,从而保证可以实现可靠、准确的计量数据。

2 促进深化应用MES等信息化系统,实现计量监督效能的提升

随着当前企业逐渐提出了更高的精细化管理要求,逐渐扩大了计量管理工作范围,针对计量数据,逐渐提出了更高的准确性和及时性等方面要求。在当前众多计量数据方面,不需要进行人工采集和干预,借助计量数据采集系统就可以完成采集工作,并向MES、计量管理信息系统进行数据上传,针对上传的数据,后续会有审核人员进行确认,并借

助系统来综合处理上传的数据,在MES系统中,主要依靠实施数采进行数据采集工作,针对这些数据,相关人员不可以随意进行改动,从而对计量数据真实性和准确性予以了有效保证。另外,当前企业逐步完善了MES审核流程,实现了更广的覆盖范围,从而实现了对于计量流程信息化监督管理工作质量、效率的显著提升。

3 针对岗位实现标准化、精细化、信息化管理

随着当前企业发展规模逐渐扩大,同时也逐步实施了绩效成本考核工作,在计量人员、计量岗位等方面存在较为明显的变化,在各个计量岗位中,虽然制定了较为完善的管理制度,但是没有得到充分量化,其中一些制度仅仅是原则性的,在实际执行过程中缺乏较强的可操作性,也难以妥善实施考核,从而导致存在相应的计量风险情况。另外,在实际开展岗位互换工作中,人员在上岗以前需要参加长时间的岗前培训工作,并且难以进行有效掌握,由于不同工作人员的理解不同,在实际执行各项管理制度、管理流程期间,也会产生一定的偏差。将上述分析情况作为依据,在计量管理中心方面,针对各个岗位进行了对岗位标准化、作业表单化的制定,针对不同岗位的职责、管理流程等内容,划分为多个不同节点,针对不同节点执行情况可以分别进行检查落实,从而形成了完全闭环的管理工作模式。在实际运行过程中,详细梳理各个岗位需要开展的各项工作内容,针对管理流程进行完善、系统的制定,在这一流程中需要将重要程度作为依据,划分为一般控制节点、高度控制及谈,针对各个节点,需要将需要进行的作业实施量化,这就是所谓的表单化,将计量监督流程管理节点作为依据,这就是流程化,针对各项工作,想要了解其是否按照标准予以完成或管理质量的高低,仅仅需要结合相关标准检查各个节点就可以。在这一工作中,主要由企业中的计量主管领导予以检查执行,之后可以将节点完成情况作为依据,实施相应考核工作。其次,在数据流转管理方面,企业可以对三级计量数据管理体系进行构建,其中,一级管理代表维护和录入基础计量数据,二级管理表示由运行部管理员开展审核工作,三级管理是指由计量管理中心完成最终的审核工作。在这一过程中,不同部门之间可以相互协作、监督,从而保证获得准确、可靠的计量数据。

结束语

在当前阶段我国发展过程中,经济、科技等方面发展水平快速提升,在当前企业计量管理工作中,也逐渐提出了更高的要求,需要尽快完成信息化建设工作。通过岗位标准化、规范化、精细化和信息化管理,提升了计量监督管理水平,为分公司有效化解企业计量风险提供了保证。

参考文献

- [1] 陈倩倩. 计量监督管理中的大数据应用思考 [J]. 计量与测试技术, 2019,46(12):89-91.
- [2] 李政. 关于计量监督管理中的人数据应用思考 [J]. 科技风, 2020(27):77-78.
- [3] 高翔. 计量检测技术在市场监督管理工作中的探索实践 [J]. 轻工标准与质量, 2020(06):94-95.
- [4] 张相山. 新形势下计量授权管理的几点思考 [J]. 计量与测试技术, 2021,48(05):102-103+105.