

# 仪器分析技术在食品药品检测中的应用分析

石晓红,李 烨,李 博

(华北制药股份有限公司,河北 石家庄 050000)

**摘要:**科学技术是第一生产力,科学技术的发展不仅让我们的生活、学习和工作方式日新月异,同时也为我国食品药品安全检测领域的发展奠定了坚实的基础。为充分发挥仪器分析技术在食品药品检测中的价值作用,本文拟从仪器分析技术相关概念解读入手,对仪器分析技术在食品药品检测中的应用现状进行了全面而深入的分析,并在此基础上探究了仪器分析技术在食品药品检测中的应用策略。

**关键词:**仪器分析技术;食品药品检测;应用现状;应用策略

[DOI]10.12231/j.issn.1000-8772.2021.16.185

## 1 仪器分析技术相关概念解读

食品药品安全一直是人们备受关注的热点问题,党和政府对此非常重视。在日常的食品、药品监督管理过程中管理部门只有把食品、药品检测环节严格把控好,才能最大程度上保障食品、药品的安全。然而,对食品、药品进行检验分析这一环节,离不开相关检验仪器的采用。通过仪器对食品、药品进行科学、合理的检验分析,能够为相关部门提供精准的数据。随着科学技术的迅速发展,仪器分析技术的种类呈现出多样化趋势,凭借快捷、方便、且准确的优势在社会发展的各行各业检验工作中得到了较为广泛的应用。

## 2 仪器分析技术在食品药品检测中的应用现状

科学技术是第一生产力,科学技术的发展不仅让我们的生活、学习和工作方式日新月异,同时也为我国食品药品安全检测领域的发展奠定了坚实的基础。从目前的情况来看,仪器分析技术的可靠性越来越高,检测效率也越来越高,这不仅为保障我国食品药品安全性创造了条件,而且也让那些不法商贩无处可逃。当然,现代仪器分析技术的飞速发展为做好食品药品检测工作奠定了基础,但由于技术人员工作素养不高以及仪器分析技术未能及时更新等问题的存在使得这些技术在食品药品检测工作中的应用现状并不理想。

### 2.1 仪器分析技术人员工作素养不高

对于仪器分析技术人员而言,如果他们想要充分利用好这些分析技术,并保证分析结果的可靠性,除了要懂得如何应用这些仪器分析技术以外,更重要的是要弄明白其工作原理。然而,很多仪器分析技术人员并没有经过专门的培养培训,完全是由老技术人员的经验传授,所以只会机械地使用这些仪器分析技术,却并不明白其中的原理,所以很多时候所检测出的结果可靠性不高,甚至还可能出现完全相反的结果。不仅如此,很多技术人员根本没有做到“具体问题具体分析,并没有根据食品药品成分的含量而选择最具合适的仪器分析技术,所以有时候会在无形之中增加自己的工作量,并可能导致资源的浪费。

### 2.2 仪器分析技术未能及时更新

在科学技术飞速发展的当下,仪器分析技术更新换代的速度也非常快。虽然有句老话“万变不离其宗”,但仪器分析技术的更新换代却能够使其功能愈发完善、智能化、人性化,所得出的结果可靠性也往往更高。这就意味着如果想要减轻工作人员的负担、提高他们工作的效率,并提高检测结果的可靠性,就需要不断更新、完善仪器分析技术,及时引进更前沿的仪器分析技术,这样才能保证企业的仪器分析技术能够紧跟时代的脚步,不至于被社会所淘汰。然而,有些食品药品检测机构缺乏与时俱进的发展理念,所采用的食品药品检测仪器分析技术往往比较落后,导致其市场竞争力每况日下。

## 3 仪器分析技术在食品药品检测中的应用策略

仪器分析技术已经成为促进食品药品检测领域发展的主要因

素。然而,虽然仪器分析技术对食品药品检测非常重要,但如果没有人素养较高的检测人员,那么仪器分析技术的作用效果就会大打折扣。因此,为了更好地将仪器分析技术应用到食品药品检测工作中,同时最大程度上地体现出其应用价值,检测机构一方面要加强对检测人员的培养培训,提高他们的工作素养,另一方面也要及时引进最前沿的仪器分析技术,为食品药品检测提供源源不断的发展动力。

### 3.1 加强对检测人员的培养培训

鉴于某些食品药品检测人员工作素养不高的问题,检测机构要打造一支掌握多种现代仪器分析技术的高素质检测队伍。不同的仪器分析技术的应用领域存在较大的差异性,而针对不同含量的成分元素,其要求的精度也往往是不同的。当然,一般情况下,对精度要求越高的检测结果,其需要采用的仪器分析技术手段也越高级,所需要的检测成本必然也会直线上升。这就意味着并不是越高端、精度越高的仪器分析技术就越好,其也需要从需求与成本方面考虑,所以,这就要求检测人员对各种不同的仪器分析技术优缺点熟记于心,并能根据客户的需要选择相应的技术,从而提高客户的满意度与认可度。

### 3.2 及时更新仪器分析技术

对于检测机构而言,为了赢得更大的市场,其食品药品业务检测范围要尽可能广泛一些。尤其是现代人对食品药品安全性要求越来越高,但有些对人体有害的残留物含量比较低,用常规仪器分析技术很难分析出来,所以必须要利用更先进的分析技术才能分析出来。

## 结束语

从当前仪器分析技术在食品药品检测中的应用现状来看,现代仪器分析技术的飞速发展为做好食品药品检测工作奠定了基础,但由于技术人员工作素养不高以及仪器分析技术未能及时更新等问题的存在使得这些技术在食品药品检测工作中的应用现状并不理想。为充分发挥当前仪器分析技术在食品药品检测中的价值作用,提高其检测质量,就必须针对其存在的问题制定行之有效的解决策略。

## 参考文献

- [1]张燕,晏许超.化学仪器分析技术在食品检测中的应用及其质量控制探究[J].现代食品,2021(03):129-131.
- [2]杨振宇,张森虎,刘广鑫,高恒芳,王超.现代仪器分析技术在食品安全检测中的应用[J].粮食科技与经济,2020,45(10):102-103.
- [3]李国琛.仪器分析技术在食品检测中的应用及其检测过程中质量控制简述[J].现代食品,2020(16):119-121.

**作者简介:**石晓红(1981.06-)女,汉族,河北获鹿人;华北制药股份有限公司;助理工程师;大学本科;研究方向:药品食品检测。